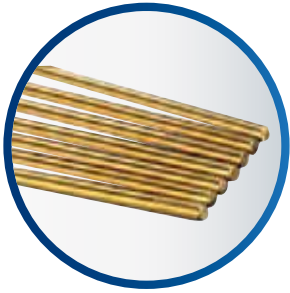
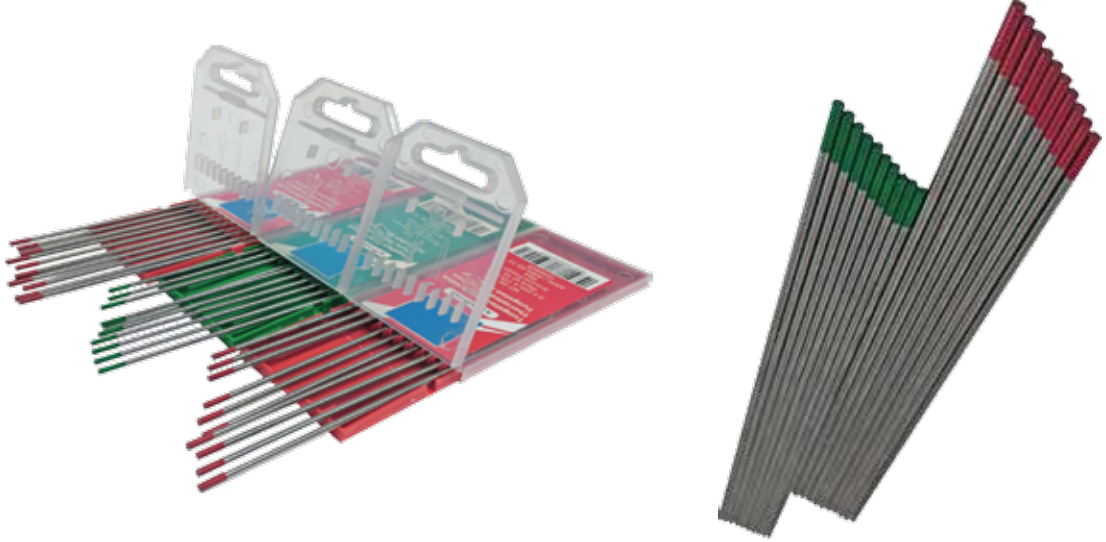
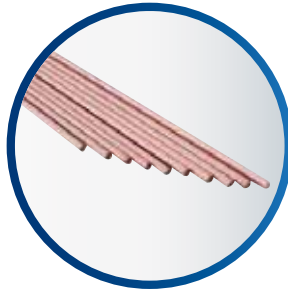


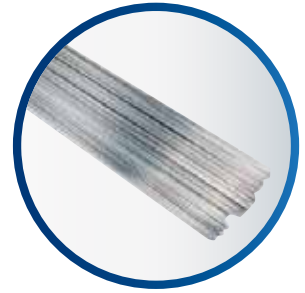
## TUNGSTEN ELEKTRODLAR- PİRİNÇ KAYNAK TELLERİ VE KAYNAK DEKAPANLARI



**PİRİNÇ KAYNAK**



**BAKIR KAYNAK**



**GÜMÜŞ KAYNAK**

### KAYNAK DEKAPANLARI

Gümüş ve bakır kaynak dekapanları  
ASA 5419 (ALUNOX NCS) Lehimleme  
sonrasında korozyon yapmayan  
toz dekapanıdır. Alüminyum alaşımlarının  
bakırla lehimlemesinde, paslanmaz 18/10  
çeliğin lehimlemesinde kullanılır.  
Alüminyum malzemelerin bakır malzemelerle  
birleştirilmesinde iyi sonuç verir.  
Isı eşanjörleri, klimalar ve kondenserlerde,  
alüminyum-bakır boru birleştirmelerinde de  
kullanılır. Karbon ve alüminyum floridleri  
içerir, 400 0C civarında aktif hale geçer.



### ASA 5420 (AL DEKAPANI)

ASA 5310 (ALSİ 12) ile kullanılabiten, alüminyum ve  
düşük alaşımlı alüminyum malzemelerin birleştirilmesinde  
ve de alüminyumun paslanmaz çelikte lehimlemesinde  
kullanılır. Çalışma sıcaklığı 520-660 0C arasındadır.  
Şalümo ve fırın sert-lehimlemesine uygundur.Saf suyla  
karıştırılmak suretiyle macun olarak da kullanılabilir.  
Tipik uygulamaları radyatörler ve alüminyum boru  
birleştirmeleridir.  
Pirinç kaynak dekapanları  
5431 pirinç kaynak teli dekapanı ( toz )  
7021 kristal borax  
5450 pirinç kaynak dekapanı ( macun )  
ASA FLUX GAS  
5408 ASAFLUX GAS, sert-lehim işlemlerinde kullanılan toz  
dekapanın sıvı formda olanıdır. Bu ürün fluxgas cihazı ile  
birlikte kullanılabilir.

### ALÜMİNYUM KAYNAK DEKAPANI



**BU ÜRÜNLERİMİZ İÇİN LÜTFEN FİYAT SORUNUZ.**